

Zápis

z jednání komise výběrového řízení na Fakultě chemické technologie
Vysoké školy chemicko-technologické v Praze
konaného dne 20. srpna 2019

Obsazované místo: **docent/ka v oboru Anorganická chemie (zaměření na anorganické materiály) na Ústav anorganické chemie (úvazek 1,0)**

Složení komise výběrového řízení:

předseda:	prof. Dr. Ing. Karel Bouzek	děkan FCHT
členové:	prof. Dr. Ing. David Sedmidubský	vedoucí ústavu 101
	doc. Ing. Pavel Novák, Ph.D.	
	doc. Ing. Pavla Nekvindová, Ph.D.	
	doc. Ing. Milan Kouřil, Ph.D.	
přisedící:	Ing. Jolana Lukešová	

Komise byla jmenována v souladu s Řádem výběrového řízení pro obsazování míst akademických pracovníků na Vysoké škole chemicko-technologické v Praze dne 10. 7. 2019.

Do výběrového řízení se přihlásil:

- **Doc. Ing. Ondřej Jankovský, Ph.D.**

Průběh jednání komise výběrového řízení:

Uchazeč při osobní prezentaci zodpověděl dotazy členů komise ohledně motivace, odborných znalostí, zkušeností atd. Komise posoudila předpoklady a odbornou způsobilost uchazeče a vedla k tomu diskusi.

Závěr jednání komise výběrového řízení:

Komise doporučuje doc. Ing. Ondřeje Jankovského, Ph.D na pozici docenta v oboru Anorganická chemie na Ústav anorganické chemie; s úvazkem 1,0 a s možným nástupem na tuto pozici od 1. 9. 2019, s účinností na dobu neurčitou.

prof. Bouzek _____

prof. Sedmidubský _____

doc. Novák _____

doc. Nekvindová _____

doc. Kouřil _____

V Praze dne 20. 8. 2019

Za PO: Ing. Lukešová _____